

A photograph of a modern building facade featuring large glass windows and light-colored stone cladding. The sky is blue, and some green foliage is visible in the upper right corner.

ASTALE

Folleto fachadas ventiladas



PRODUCTO

Introducción

La búsqueda del bienestar en los espacios arquitectónicos ha sido una constante en Grupo Pamesa hasta llegar a la excelencia con Ascale. Un nuevo material polivalente, grande y liviano. Grupo Pamesa se reinventa y adapta el espacio arquitectónico a los nuevos estilos de vida. El valor de una marca, el trabajo, esfuerzo, innovación y calidad, mantienen viva la industria. Ascale fortalece las características técnicas del revestimiento de alta gama con mayores posibilidades, por su ligereza y adaptabilidad.

Gracias a una elevada presión y temperatura transformamos elementos minerales 100% naturales en placas que aúnan la belleza de lo natural con la resistencia de las más novedosas tecnologías.

Ascale es piedra sinterizada en gran formato, de dimensiones 320x160cm, fabricado en tres espesores: 6, 12 y 20 mm. Ascale ofrece una gran variedad de placas de 12 y 20mm de espesor, que permiten la construcción de cualquier superficie de trabajo, y complementa estos espesores con placas más ligeras, de 6 mm de espesor, con las que revestir cualquier paramento, vertical u horizontal. La combinación de ambos espesores, 6 y 12 mm, hace de Ascale una potente herramienta al servicio de los profesionales de la arquitectura, el interiorismo y la construcción, pues permite crear espacios únicos, elegantes y versátiles, con las inmejorables prestaciones técnicas que ofrece el material.

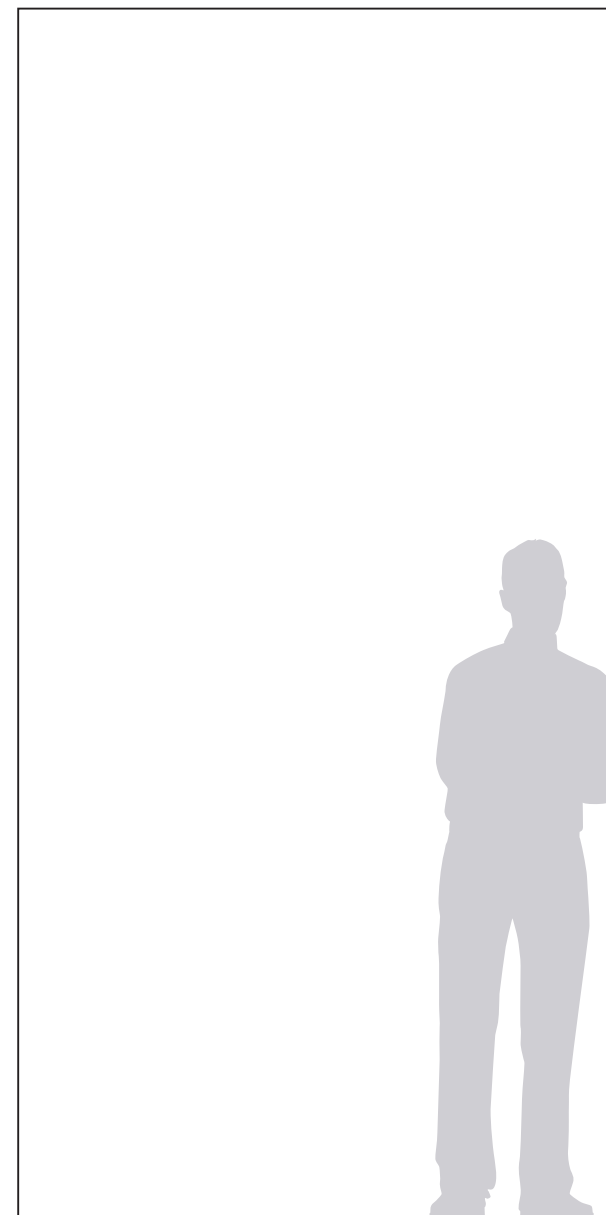
Producto

¿Por qué utilizar Ascale? Porque nuestra piedra sinterizada ofrece unas prestaciones técnicas óptimas para cualquier superficie de trabajo, igualando o incluso superando el valor estético de cualquier otro material.

Nuestras colecciones se adaptan perfectamente a las necesidades de todos públicos, contamos entre nuestro portfolio con todo tipo de mármoles, cementos, piedras, maderas, metales y colores básicos. Nuestra misión es crear espacios que evoquen sensaciones de confort en todos los ámbitos.

Gracias a Ascale podemos disfrutar de los acabados de las piedras naturales más icónicas con las prestaciones de una placa de última generación. Además, nuestras placas de 6 y 12 mm incorporan un refuerzo de malla de fibra de vidrio en el dorso, que hace que nuestro material alcance valores máximos de resistencia.

Formatos y espesores



3.200x1.600 mm
126"x60"

		6 mm	12 mm	20 mm
6 mm - 1/4"	Revestimiento interior	•		
	Pavimento interior	•	•	•
12 mm - 1/2"	Pavimento exterior	•	•	•
	Fachada	•	•	
	Fachada ventilada anclaje visto	•	•	
	Fachada ventilada anclaje oculto	•	•	
20 mm - 3/4"	Encimera		•	•
	Pavimento de alto tránsito	•	•	•
	Revestimiento interior sobre material	•		
	Pavimento interior sobre material	•		
	Mobiliario	•	•	



Características técnicas



GRUPO BIa (GL) / GROUP BIa (GL)			
PROPIEDADES FÍSICO -QUÍMICAS PHYSICAL-CHEMICAL PROPERTIES	NORMA DE ENSAYO STANDARD TEST	VALOR REQUERIDO REQUIRED VALUE	VALOR MEDIO AVERAGE VALUE
Espesor Thickness	ISO 10545-3	Cumple/Complies	Cumple/Complies
Absorción de agua Water absorbtion	ISO 10545-3	≤ 0,5%	≤ 0,1%
Fuerza de rotura Breaking strenght	ISO 10545-4	≥ 700 N e<7,5 mm ≥ 1300 N e≥7,5 mm	≥ 1000 N e=6mm ≥ 3000 N e=8mm ≥ 5000 N e=12mm ≥ 11000 N e=20mm
Resistencia a la flexión Modulus of rupture	ISO 10545-4	R ≥ 35 N/mm2	≥ 50 N/mm2
Resistencia al impacto Impact resistance	ISO 10545-5	Valor declarado Declared value	>0,8 sin defectos visibles / no visible defects
Resistencia a la abrasión superficial Resistance to surface abrasion	ISO 10545-7	Valor declarado Declared value	Valor declarado Declared value
Dilatación térmica lineal Linear thermal expansion	ISO 10545-8	Valor declarado Declared value	5,7.10-6.°C
Resistencia al choque térmico Thermal shock resistance	ISO 10545-9	Resistente Resistant	Resistente Resistant
Expansión por humedad Moisture expansion	ISO 10545-10	Valor declarado Declared value	<0,1 mm/m
Resistencia al cuarteo Crazing resistance	ISO 10545-11	Resistente Resistant	Resistente Resistant
Resistente a la helada Frost resistance	ISO 10545-12	Resistente Resistant	Resistente Resistant
Resistencia química: productos de limpieza Chemical resistance: Cleaning products	ISO-10545-13	B	A
Resistencia química: Aditivos piscinas Chemical resistance: Swimming pool salts	ISO-10545-13	B	A
Resistencia química: Ácidos de baja concentración Chemical resistance: Low concentration acids	ISO-10545-13	Valor declarado Declared value	LA acabado mate LB acabado pulido
Chemical resistance: Low concentration bases	ISO-10545-13	Valor declarado Declared value	LA acabado mate LB acabado pulido
Resistencia a las manchas Resistance to stains	ISO 10545-14	Min.3	Min. 5 acabado mate Min. 4 acabado pulido
Emisión de plomo y cadmio Determination of lead and cadmium	ISO 10545-15	Valor declarado Declared value	Cadmium < 0,01 mg/l Lead < 0,1 mg/l
Resistencia al calor seco Dry heat resistance	EN 13310	Declared value	Resistente Resistant
Resistencia UV UV Resistance	DIN 51094	Declared value	Sin cambios No change

LIGEREZA
Lightness

Un espesor mínimo de 6mm para revestimiento y pavimento y para encimeras recomendamos 12mm y 20mm.

A minimum thickness of 6mm for wall and floor covering, and for countertops, we recommend 12mm and 20mm.

MADE IN
Made in

Fabricamos en la Unión Europea cumpliendo con todos los estándares de calidad.
We manufacture in the European Union, meeting all the quality standards.

IMPERMEABLE
Waterproof

La absorción de humedad es inferior a 0,08% y nula absorción de olores.

Less than a 0.08% of water absorption and zero odour absorption.

RESISTENCIA AL CORTE
Cut Resistance

Para su uso en encimeras, cuenta con una alta resistencia al rayado.
To be used on countertops, it has a high resistance to scratches.

RECICLADO
Recycled

El 70% de los materiales empleados se reutilizan.
70% of the handled materials are reused.

GRAN FORMATO
Large Format

Formatos de 3200x1600mm para muebles, encimeras, fachadas, etc
3200 x 1600mm formats for furniture, countertops, façades, etc.

100% NATURAL
100% natural

Todos los materiales empleados son 100% origen mineral natural.
All the materials used in the production are 100% mineral.

RESISTENCIA RAYOS UV
UV Resistance

Resistencia a los rayos ultra violeta y estabilidad de la superficie con el paso del tiempo.

Ultraviolet resistance and surface colour stability over time.

ALTA RESISTENCIA
High Resistance

A choques térmicos, a los rayos UV y a la flexión.
Thermal shock, UV rays and bending resistance.

HIGIÉNICO
Hygienic

Es muy fácil de limpiar y resiste agentes químicos, bacterias y proliferación de hongos.
Extremely easy to clean and resistant to chemicals, bacteria, and fungal proliferation.

RESISTENCIA A BAJAS TEMPERATURAS
Low temperature resistance

Resistencia a bajas temperaturas y heladas. Producto preparado para exteriores.
Low temperatures and frost resistant. Suitable to use outdoors.

RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS
High temperature resistance

Material ignífugo e incombustible que permite el contacto con utensilios a altas temperaturas.
Fire-resistant and non-combustible material that allows contact with utensils at high temperatures.

ANTIMANCHAS
Stain resistant

Gracias a la tecnología aplicada y a los materiales empleados, las manchas se quitan fácilmente.
Thanks to the technology applied and the materials used, the stains are easy to eliminate.

Acabados

POLISHED • VELVET • FEEL • MATT



Gama cromática



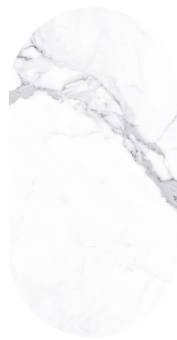
BORGOGNA
SILVER



ARIZONA
SAND



LASA
WHITE



ALTO
STATUARIO



MARQUINA
BLACK



ETNA
BLACK



URBAN
WHITE



LAURENT
BLACK



MACCHIA-
VECCHIA GOLD



MONTBLANC
WHITE



ARMANI
SILVER



BELVEDERE
BLACK



ARABESCATTO
WHITE



ALPI WHITE
GRUM BLACK



COSMOPOLITA
IVORY



COSMOPOLITA
SILVER



COSMOPOLITA
GRAY



BOREAL
UMBER



BOREAL
SAND



LUCCA
GOLD



MILLENIUM
COPPER



MOON
BLACK



TAJ MAHAL
ALMOND



CROTONE
PULPIS



VARESE
ONICE



TORANO
STATUARIO



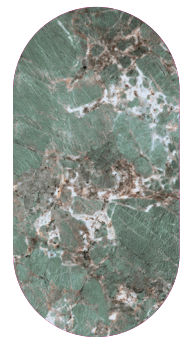
VAGLI
GOLD



CALACATTA
VIOLA



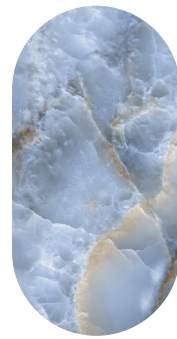
LABRADORITE
ROYALBLUE



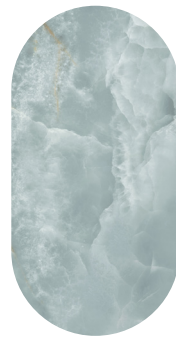
AMAZONITE
SEAGREEN



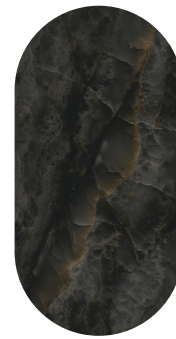
PATAGONIA
GOLD



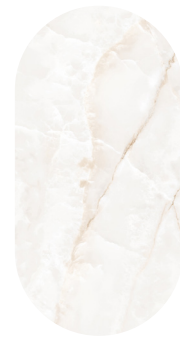
ONICE
BLUE



ONICE
SEAGREEN



ONICE
BLACK



ONICE
LUX WHITE



ALLURE
BLACK



PALOMASTONE
LINEN



CARDOSO
GRAY



TIVOLI
WHITE



GRASSI
WHITE



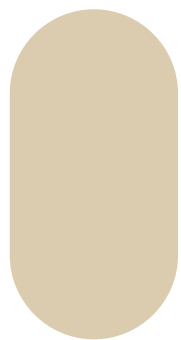
DUCAL
GOLD



CRYSTAL LUX
WHITE



CROMA
WHITE



CROMA
IVORY



CROMA
SILVER



CROMA
GRAY



GREEN FACTS

Reglamento (CE) 66/2010: es una certificación concedida a aquellos productos que respetan criterios ecológicos y prestaciones establecidas a nivel europeo que conciernen: extracción de la materias primas, selección de los proveedores, procesos de elaboración, embalaje, distribución, uso y gestión de residuos.

Para permitir una correcta monitorización del grado de sostenibilidad de un proyecto, el USGBC ha desarrollado una certificación para el desarrollo de edificios sostenibles que valora y certifica la sostenibilidad de un edificio en su conjunto. Los materiales ASCALE contribuyen a la obtención de puntos "LEED" en diversos ámbitos.

Emitida por el ente americano UL Environment, la certificación tiene como objetivo la reducción de la contaminación ambiental causada por las instalaciones y materiales utilizados en construcción en interiores. UL Environment mira por tanto de proteger la salud mejorando la calidad del aire y la reducción de la exposición de las personas a sustancias químicas y otros contaminantes. Los productos ASCALE han obtenido incluso la Greenguard Gold Certification que, con requisitos aún más severos, asegura que el uso de un determinado producto sea aceptable también en lugares como escuelas y dependencias sanitarias.

La declaración ambiental de producto EPD (del inglés Environmental Product Declaration) es un documento que describe los impactos ambientales relativos a la producción. Los productos ASCALE están adheridos al estudio del sector cerámico que valoriza en ámbito internacional la excelencia de las prestaciones ambientales conseguidas.

Los productos ASCALE están certificados como NSF (National Sanitation Foundation - Food Equipment Materials) y son por tanto idóneos para su uso en contacto directo con alimentos.

Esta norma de Sistemas de Gestión Ambiental (SGA) permite a las empresas demostrar que son responsables y están comprometida con la protección del medio ambiente. Esta certificación que TAU Cerámica posee, se consigue a través de la gestión de los riesgos medioambientales que puedan surgir del desarrollo de la actividad empresarial.



FACHADA VENTILADA

La fachada ventilada es un sistema constructivo de cerramiento exterior constituido por una hoja interior, una capa aislante, y una hoja exterior. Este sistema crea un espacio vacío, o bien una cámara de aire, que mediante convección hace circular el aire provocando un efecto de ventilación y ofreciendo sensacionales prestaciones térmicas al edificio

Este sistema, correctamente ejecutado, también mitiga los efectos de los puentes térmicos y favorece el aislamiento acústico, con lo cual

Las placas ASCALE son un material perfectamente aplicable como revestimiento en la hoja exterior debido a sus extraordinarias propiedades, pudiendo crear en el edificio una segunda piel que aúne como ningún otro material las propiedades estéticas y funcionales.

Protección frente al agua

Supone una barrera frente a la lluvia y el hielo, con la consiguiente reducción de la degradación de las hojas interiores de la fachada.



Ahorro energético

Garantiza un buen aislamiento térmico, con menor dispersión de calor en los periodos fríos y menor absorción de calor en los meses calurosos.



Diseño imperturbable

Resistencia a los UV y no absorción permiten a las fachadas ventiladas ASCALE conservar su aspecto a lo largo del tiempo, sin absorber suciedad y con bajo mantenimiento.



Ligereza

Las placas ASCALE junto con una subestructura (normalmente de aluminio) suponen una solución ligera y resistente para revestir fachadas.

Ideal en rehabilitación

El hecho de poder instalar una segunda piel sobre la fachada sin derribar el cerramiento existente hacen a este sistema ideal para proyectos de rehabilitación



Mayor salubridad

Ventila, dispersa la humedad presente en el interior y ofrece un mejor aislamiento acústico, lo cual se traduce en una mayor higiene y sensación de confort.

SISTEMAS DE FIJACIÓN

Fijación química oculta



Sencillo sistema de fachada ventilada que consiste en una subestructura de montantes de aluminio de sección "T" o "L" anclados a la estructura del edificio mediante escuadras, sobre los cuales se fijan las placas ASCALE mediante cordones de adhesivo estructural. La distribución de los montantes verticales vendrá dada por el tamaño de las placas diseñado en proyecto y por las cargas a soportar por el sistema.

Este adhesivo está testado y resiste ciclos de cambios extremos de temperatura. Además, la fijación se ayuda de una cinta adhesiva a doble cara, la cual mantiene los paneles en su lugar mientras el adhesivo adquiere su resistencia final y asegura que el espesor de dicho adhesivo es el correcto entre el perfil y el dorso de la placa.

Con este sistema se consigue una fijación oculta y fiable, sin límites de formato de placa y con un acabado limpio.



Fijación mecánica vista:

Sistema de fachada ventilada en el cual las placas ASCALE quedan fijadas mecánicamente a la subestructura mediante clips o grapas. Dichas grapas vienen atornilladas a los montantes verticales de aluminio, los cuales se anclan a la estructura del edificio mediante escuadras. En adición a las grapas y dependiendo del tamaño de las placas y de las exigencias a las cuales se expongan, se podrá utilizar un sellante de refuerzo de poliuretano, sin función estructural pero que evitará vibraciones o pandeo de las placas



El sistema de fijación mediante grapas a vista está concebido para placas ASCALE de 6mm de espesor, si bien existiría una variante en la cual, utilizando placas ASCALE de 12mm y los mismos elementos de subestructura y fijación, la grapa quedaría oculta en unas ranuras practicadas al efecto en el canto de las placas.

Este sistema resulta idóneo en aplicaciones fachadas horizontales y aplicaciones de falso techo en las cuales los paneles queden suspendidos en horizontal



Fijación mecánica oculta

Es un sistema de prestaciones inigualables, ideado para obtener una fijación oculta y mecánica con placas ASCALE de 6mm.

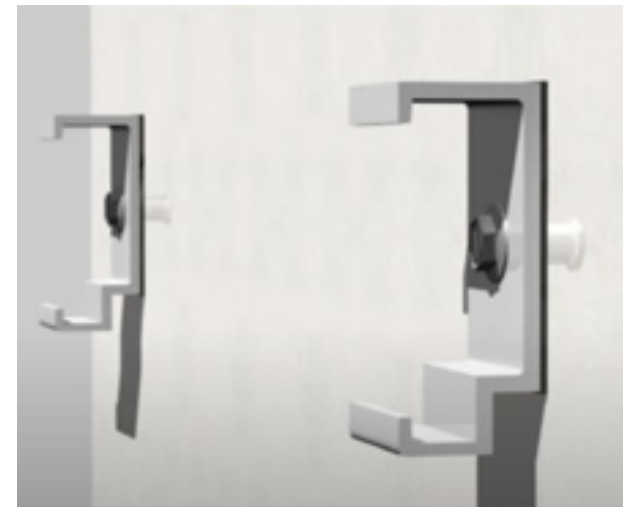
La subestructura consta de una parrilla de perfiles de aluminio verticales y horizontales, teniendo estos últimos sección en "J". Por otra parte, se practican sobre el dorso de la placa ASCALE pares de ranuras a 45°, en forma de cola de milano. En estas ranuras se instalan unos perfiles de aluminio adicionales, llamados de "percha y cierre", que quedarán embebidos en el dorso de forma que "muerdan" la pieza y aseguren su fijación. El conjunto de panel ranurado y perfiles percha/cierre (cuya sección tiene forma de gancho) se cuelga entonces sobre los perfiles horizontales de la subestructura ya instalada en el muro, quedando el panel apoyado sin posibilidad de que caiga.

Este sistema, a parte de la ventaja de ser mecánico y oculto a la vez, cuenta con la ventaja de ser registrable, hecho útil cuando se necesita quitar el panel y volverlo a colocar, como por ejemplo en trabajos de mantenimiento de instalaciones.





Fijación invisible tipo Keil



Compatible con placas ASCALE de 12mm de espesor, estas se mecanizan mediante taladros destalonados, en los cuales se insertan unos tacos que sujetan a su vez unas grapas de cuelgue de aluminio.

Al apretar dichos tacos, fijan mecánicamente el panel ASCALE, consiguiendo altos valores de resistencia a tracción y cortante. Los paneles, junto con las grapas de cuelgue ya fijadas, se colocan sobre la subestructura de aluminio previamente instalada sobre el soporte. Se trata de un sistema de altísimas prestaciones, testado a nivel europeo y mundial e ideal para la fijación de paneles ASCALE en todo tipo de fachadas.



